

Restare competitivi su un mercato difficile

IN UN PERIODO ESTREMAMENTE COMPLESSO COME QUELLO ATTUALE, ANGELO BOTTI PARTE DALL'ESEMPIO DELLA PROPRIA OFFICINA MECCANICA SPIEGANDO COME L'ORGANIZZAZIONE INTERNA SIA TRA I PUNTI CRUCIALI CHE PERMETTONO INNOVAZIONE E COMPETITIVITÀ

Se c'è una cosa che le Pmi italiane hanno dimostrato in questi anni di crisi e recessioni che si sono susseguite senza sosta, è una straordinaria capacità di resistere, reinventarsi, riorganizzarsi. Rimanere competitivi sul mercato sempre più internazionale, puntando sulla qualità delle proprie realizzazioni all'interno di imprese con dimensioni ridotte, può sembrare proibitivo. Eppure non sono pochi gli esempi che spiegano come sia stato possibile per il tessuto produttivo italiano, fatto soprattutto di piccole aziende, questa sostanziale tenuta: parte del segreto sta sicuramente nell'organizzazione. Uno di questi esempi è la bresciana Metal Labor Srl, guidata dal presidente Angelo Botti. Si tratta di un'azienda a gestione familiare in continua espansione, fondata nel 1968 da tre soci tra i quali proprio Botti. «L'organigramma della società prevede i membri della mia famiglia oculatamente dislocati nei vari punti strategici - spiega Botti -, dall'ufficio commerciale a quello tecnico, dal reparto produttivo alla logistica e l'amministrazione. Tale assegnazione di responsabilità garantisce nell'azienda un giusto equilibrio, e assicura la massima serietà e accuratezza nella formazione di ogni pezzo, dall'ordine alla consegna passando naturalmente per la produzione. Nata nel settore della lavorazione di parti-



Metal Labor ha sede a Castenedolo (Bs)
www.metallabor.it

colari delle presse e in quelli automobilistici, l'azienda si tiene al passo con lo sviluppo delle migliori tecniche produttive, per cercare di offrire una produzione più ampia e diversificata ottenendo il miglior risultato qualitativo».

In particolare, la Metal Labor è specializzata nella lavorazione di tornitura, fresatura e alesatura cnc, foratura e scanalatura a disegno e a campione di piccole serie, sia in lavorazione che in fornitura. «Siamo in grado di garantire un prodotto finito completo di eventuali trattamenti termici o superficiali, rettifica, riporti in bronzo e

PARCO MACCHINE
Costantemente aggiornato, in espansione, con un miglioramento dovuto soprattutto all'introduzione di macchinari all'avanguardia

saldature, avvalendoci della collaborazione di aziende esterne certificate - precisa Botti -. Produciamo pezzi meccanici per presse di pressofusione,

di Remo Monreale

di stampaggio materiali plastici e cilindri oleodinamici, impianti siderurgici e rulli per calandre. Utilizziamo materie prime che variano dai metalli ferrosi agli acciai legati, bronzi e ghise. Il parco macchine è composto da diversi strumenti. Tra questi, torni paralleli tradizionali e paralleli cnc in grado di produrre cilindri fino a un diametro 600x3000 millimetri, pistoni e colonne fino a una dimensione di diametro 400x5000 millimetri (per un peso massimo di 5.000 chilogrammi) e flange fino a una dimensione di diametro 1000x200 millimetri. Altri strumenti sono trapani, stozzatrici tradizionale e cnc in grado di produrre scanalature interne singole o multiple Din 5480 o Uni classici. Infine, fresatrici cnc e alesatrici cnc in grado di produrre fresature e forature fino a pezzi con peso di 25.000 chilogrammi, con corse da 0 a 4000mm in X e da 0 a 3000mm in Y. Tutto questo concorre a raggiungere il nostro obiettivo fondamentale: soddisfare pienamente la clientela con innovazione, qualità, costi e realizzazione nei tempi prestabiliti».

L'azienda dal 2002 è continuamente monitorata da enti di certificazione della qualità «che ne accertano gli elevati standard produttivi in tutte le fasi di lavorazione del singolo componente - continua Botti -. Ma un altro elemento centrale è il parco macchine costantemente aggiornato, in espansione, con un miglioramento dovuto soprattutto all'introduzione di macchinari all'avanguardia. Anche grazie a questo, ci stiamo aprendo a nuovi settori inserendo nuovi tipi di lavorazioni, senza mai perdere di vista la qualità dei prodotti: per questo ci avvaliamo di un'esperienza decennale nel campo e collaboriamo attivamente con i clienti, proponendo migliorie e quant'altro necessario alla soddisfazione del cliente e al raggiungimento del prodotto finito». •

ALL'INSEGNA DELLA CONTINUITÀ

Metal Labor è nata come piccola officina meccanica nel 1968, in uno spazio ricavato sotto il portico di un'abitazione. Tra i soci fondatori c'era anche Angelo Botti, attuale presidente dell'azienda che oggi conta venti dipendenti e un'area produttiva che si sviluppa su 3.600 mq. Angelo Botti ha trasmesso competenza e passione a tutta la sua famiglia. Ognuno dei figli del presidente oggi si occupa di un diverso ambito: Loredana gestisce la parte commerciale, Alessio il reparto produttivo, Annamaria l'amministrazione ed Evelina la logistica. Precedentemente vi era anche il fratello Emiliano, venuto però a mancare. I figli, a partire dall'esempio paterno, hanno deciso di seguirne le orme, affrontando periodi anche non facili, ma mantenendo l'azienda sempre competitiva sul mercato.



METAL LABOR S.R.L.

50°
1968-2018



OLTRE 50 ANNI DI INNOVAZIONE

Nel 2018 Metal Labor, specializzata nella lavorazione di tornitura, fresatura cnc, alesatura cnc, foratura e scanalatura a disegno e a campione di piccole serie, sia in c/lavorazione che in fornitura, ha varcato un traguardo importante: quello dei 50 anni di attività.

Oggi l'azienda ha conseguito un fatturato di oltre 3 milioni di euro e si sviluppa su un'area produttiva dislocata in 4 capannoni dove si eseguono tutte le lavorazioni, con una particolare specializzazione nella costruzione di pezzi per presse stampaggio plastica, presse fusione, settore siderurgico ed eolico.

Tra i segreti del successo di Metal Labor c'è il fatto di aver sempre reinvestito gli utili nell'azienda stessa, per restare al passo con l'innovazione tecnologica e migliorarsi costantemente, rispondendo alle più svariate esigenze dei clienti. Altro importante punto di forza dell'azienda è stata la volontà di mantenere una conduzione familiare nonostante la crescita costante.

Metal Labor

Via Le Ghiselle, 44/46 - 25014 Castenedolo (BS) - Tel. +39 030 2702144 - Fax +39 030 2701859
info@metallabor.it - www.metallabor.it